



四川花语精细化工有限公司

5万吨/年日用化工新材料建设项目

竣工环境保护验收意见

2025年7月3日，四川花语精细化工有限公司在公司会议室组织召开了5万吨/年日用化工新材料建设项目（以下简称“项目”）竣工环境保护验收会议，会议成立了验收工作组（名单附后）。验收组对项目环保设施和措施建设及落实情况进行了现场查勘，对项目环境保护设施及相关资料进行了认真查验，听取了建设单位关于项目进展情况及验收监测情况的汇报，根据《四川花语精细化工有限公司5万吨/年日用化工新材料建设项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格按照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南---污染影响类》（生态环境部公告 2018年第9号）、项目环境影响报告书及其批复要求对项目进行了验收。与会代表和专家经过认真评议，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）主要建设内容、建设地点、性质、规模

项目建设内容及规模：本项目产品共分为 7 大系列 21 种产品，规模共计 5 万吨/年；建设甜菜碱系列生产线两套（7 个产品）、氧化胺系列生产线两套（2 个产品）、氨基酸系列生产线两套（4 个产品）、琥珀酸盐系列生产线一套（2 个产品）、阳离子系列生产线两套（4 个产品）、珠光片生产线一套（1 个产品）、铵盐生产线一套（1 个产品），共 11 条生产线。

建设地点：自贡市沿滩工业园区化工新材料产业园（自贡川南新材料化工园区）

建设性质：新建

（二）建设过程及环保审批情况

四川花语精细化工有限公司 5 万吨/年日用化工新材料建设项目，于 2022 年 2 月 9 日由沿滩区发展和改革局备案《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号：川投资备【2202-510311-04-01-162851】FGQB-0028 号）；2022 年 11 月，四川省环科源科技有限公司编制完成了《四川花语精细化工有限公司 5 万吨/年日用

化工新材料建设项目环境影响报告书》；于2023年1月9日自贡市生态环境局以“自环审批〔2023〕9号”文对该环境影响报告书给予了批复。

本公司于2024年7月12日首次申请了排污许可证（许可证编号为：915103007298118018001W）；项目于2023年3月开工，2024年7月竣工，2024年7月至2025年8月进行调试；于2025年1月6日在自贡市沿滩生态环境局对《四川花语精细化工有限公司突发环境事件应急预案》进行备案（备案编号：5103112025-001-M）；项目自立项至调试期间，无投诉等。

本项目自立项至调试过程中，无环境投诉、违法和处罚记录。

（三）投资情况

本项目实际总投资12200.00万元，其中二期环保投资约1161.24万元，占总投资的9.52%。

（四）验收范围

本项目验收范围为甲类车间（甜菜碱系列生产线两套、氧化胺系列生产线两套、氨基酸系列生产线两套、琥珀酸盐系列生产线一套、阳离子系列生产线两套、珠光片生产线一套、铵盐生产线一套，共11条生产线）、包装车间等主体工程；锅炉房、纯水站、制冷站、空压制氮站、循环冷却水系统、消防系统、公用工程楼等公辅设施；污水处理站、全厂废气处理设施、固废处置、事故应急池等环保设施；甲类库房、原料库（丙类）、储罐区等贮存设施；办公生活设施等。

二、工程变动情况

本项目主要变动情况如下：

①甲类车间、包装车间的含卤代烃气体经废气处理装置“酸洗（自带脱水器）+干式除雾器（新增）+两级树脂吸附+两级活性炭吸附”处理后，由25m高排气筒1#排放。与环评相比新增1台干式除雾器。

②甲类生产车间投料和包装含尘废气经防尘过滤棉预处理，预处理后的废气和其他有机废气共同送至全厂综合有机废气处理装置“碱喷淋+酸喷淋+水喷淋+干式除雾器（新增）+两级活性炭吸附”处理，处理后由25m高排气筒2#排放。

与环评相比投料和包装含尘废气由“布袋除尘预处理”变更为“防尘过滤棉预处理”，以及新增1台“干式除雾器”治理措施。

③喷雾干燥废气经“碱喷淋+酸喷淋+水喷淋+干式除雾器（新增）+两级活性炭吸附”处理，处理后由25m高排气筒2#排放。

与环评相比喷雾干燥废气治理措施取消“水喷淋”预处理，环评设计共用1套“碱喷淋+酸喷淋+水喷淋”治理措施，实际独立并新增1套以及新增1台“干式除雾器”治理措施。

④锅炉房全厂建设2台燃气锅炉，均采用低氮燃烧技术（一台1t/h，一台2t/h）、2台导热油锅炉（一台75万千卡，一台200万千卡）；变更为1台4t/h燃气锅炉，1台200万千卡导热油锅炉。根据2024年7月企业编制燃气锅炉、导热油炉变化情况说明可知，不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

（1）有组织废气

①7大系列产品生产工艺废气（DA001、DA002）

甲类车间、包装车间的含卤代烃废气：经“酸洗（自带脱水器）+干式除雾器+两级树脂吸附+两级活性炭吸附”处理，处理后由1根25m高排气筒（DA001）排放。

甲类车间、包装车间的含尘废气及其他有机废气：投料及含尘废气经防尘过滤棉预处理，预处理后的废气和其他有机废气共同送至全厂综合有机废气处理装置，经“（碱喷淋+酸喷淋+水喷淋）1#+干式除雾器+两级活性炭吸附”处理，处理后由1根25m高排气筒（DA002）排放。

喷雾干燥废气：经“（碱喷淋+酸喷淋+水喷淋）2#+干式除雾器+两级活性炭吸附”处理，处理后由1根25m高排气筒（DA002）排放。

②厂区废水站废气（DA003）

根据现场调查及实际建设情况，厂区废水站废气经密闭收集（各处理池加盖），采用“酸喷淋+碱喷淋（自带脱水器）+两级活性炭吸附”处理，处理后由1根15m高排气筒（DA003）排放。

③罐区和库房废气（DA001、DA002、DA004）

根据现场调查及实际建设情况，罐区环氧氯丙烷储罐呼吸气废气抽至含卤代烃废气处理装置处理，处理后由1根25m高排气筒DA001达标排放；其余储罐呼吸气废气、酸酐库房废气和氯乙酸库房废气抽至综合有机废气处理装置（不含卤代烃废气处理装置）处理（“（碱喷淋+酸喷淋+水喷淋）1套1#+干式除雾器+两级活性炭吸附”），处理后由1根25m高排气筒DA002达标排放；危废暂存间废气经抽

风后由两级活性炭吸附处理，处理后由1根15m高排气筒（DA004）排放。

④实验室废气（DA005）

根据现场调查及实际建设情况，实验废气因量小且为间断操作，经通风橱抽取后采用“两级活性炭”处理，处理后由1根25m高排气筒（DA005）排放。

⑤锅炉房天然气燃烧废气（DA006）

根据现场调查及实际建设情况，本项目建设1台4t/h燃气锅炉，1台200万kcal导热油锅炉，均采用低氮燃烧技术，废气经1根15m高排气筒（DA006）排放。

⑥食堂油烟废气（DA007）

根据现场调查及实际建设情况，项目设置员工食堂，食堂油烟经油烟净化器处理后，经1根4.3m排气筒（DA007）排放。

（2）无组织废气

项目涉及无组织排放主要为各生产车间、罐区、污水处理站等区域。项目采取以下措施治理：

本项目主要原料全部储存于封闭综合库房内，且采用袋装方式，降低原料储存粉尘无组织排放。本项目使用的生产原料及中间环节涉及的粉料较多，生产线均布置在生产车间内，粉料采用封闭投料设备并配套粉尘收集处理设施，转运各环节产尘点设置粉尘收集处理设施。

（二）废水

根据现场调查及实际建设情况，本项目厂区内建设1座规模为100m³/d污水处理站，采用“气浮--UASB--缺氧--好氧--MBR”工艺。

治理措施：本项目工艺废水、地坪清洁废水、设备冲洗水、质检中心化验室分析废水、废气装置废水（洗气废水）、生活污水初期雨水、真空泵废水、空压制氮站含油废水、回收桶清洗水经厂区废水处理站预处理后和脱盐水处理站排污水、锅炉排污水排入园区污水处理厂。

（三）噪声

本项目运营过程中噪声主要来源于压缩机、风机及泵类等，项目以机械噪声和动力噪声为主。本项目主要通过选用低噪声设备，消声、减振、厂房隔声等措施降低对外环境影响。

（四）固废

本项目建设了1座81m²危废暂存间，用于各类危险废物暂存，并设置了防风、

防雨、防晒和防渗漏措施；综合库房内隔建了1间64m²一般固体废物库房，用于一般固体废物储存。

（五）其他环境保护措施

1、环境风险防范措施

本项目按照“雨污分流、清污分流、循环用水”的原则布设雨水、污水收集管网；本项目环境风险防范措施有：（1）生产装置设置自控、监控系统；（2）生产区、罐区、仓库等设置有可燃、有毒气体探测器，报警系统；（3）厂区设置备用电源，以保证正常生产和事故应急；（4）所有可燃物料始终密闭，在各类设备和管道中，各个连接处采用可靠的密封措施。采用集散型控制系统（DCS）进行过程控制。并设置大气风向标；（5）项目设置了容积为1200m³的事故水池，其中包括1座780m³的初期雨水池、1座420m³的初期雨水池；修建了1座面积为486m²的甲类库房、1座1920.85m²的丙类原料库房；（6）项目一般固废暂存间设置在原料库房内面积为64m²，危废暂存间面积为81m²。

企业制定有《四川花语精细化工有限公司突发环境事件应急预案》，该预案已在自贡市沿滩生态环境局备案，备案编号：5103112025-001-M。

本项目采用分区防渗，其中生产车间、原料仓库、危化品库、厂废水站、污水收集设施、罐区及围堰、装卸区、危险废物暂存库等重点防治区采取HDPE人工防渗材料+抗渗混凝土；循环冷却水站、空压制氮站、消防水池等一般污染防渗区采取抗渗混凝土处理；其余部分简单防渗区做了地面硬化处理。

2、规范化排污口

本项目有组织废气排气筒均开设了采样孔和搭建了监测平台，污染物治理设施及排放口均安装视频监控系统。

本项目污水处理站处理规模100m³/d，在污水处理站排口设置了1套废水在线连续监测系统，主要监测因子为pH、COD_{Cr}、NH₃-N等，监测数据联网地方生态环境局。

3、其他设施

本项目在各污染设施及排放口设置了环保标识牌。厂区内铺设草坪、种植树木进行绿化工程。

四、环境保护设施调试效果

（一）废气

验收监测期间，本项目有组织、无组织废气中所测指标均满足相关要求及排放标准限制。

（二）废水

验收监测期间，本项目企业废水总排口中所测阴离子表面活性剂、石油类、动植物油均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准；悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮均满足园区污水处理厂进水标准；氯化物参照《四川省水污染物排放标准》（DB 51/190-93）表3标准限值。

（三）噪声

验收监测期间，所测厂界环境噪声点位昼、夜间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准的要求。

（四）固体废弃物

本项目产生的固体废弃物均得到有效收集暂存处置，去向明确。

（五）污染物排放总量核算

根据验收监测的结果推算，本项目外排废气中的VOCs、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物以及废水中化学需氧量、氨氮、总磷的年排放量均小于环评批复值，满足总量控制的要求。

五、工程建设对环境的影响

1、土壤

验收监测期间，所选土壤点位中所测指标均满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值标准。

2、地下水

验收监测期间，地下水中所测指标满足《地下水质量标准》GB/T14848-2017）III类标准的要求。

六、验收结论

根据项目竣工环境保护验收监测和调查结果，四川花语精细化工有限公司5万吨/年日用化工新材料建设项目在设计和建设过程中，环境保护工作各项手续齐全，按照环境保护“三同时”要求履行了环境管理责任，工程 and 主要环境保护措施未发生重大变动，较好地落实了环评文件及其批复提出的环境保护措施和要求。验收监测期间，各项污染物均达标排放，项目建设对周边环境影响较小，运营过程中产生的各类固体废物均得到了妥善处置，满足竣工环境保护验收条件。**验收组一致同意通过项目竣工环境保护验收。**

七、后续要求

- (1) 加强环保设施的运行维护管理，确保各项污染物长期稳定达标排放；
- (2) 完善各项环境风险防范措施，建立健全环境管理制度和台账。

八、验收组信息

详见附件。

专家组：



附件：四川花语精细化工有限公司5万吨/年日用化工新材料建设项目竣工环境保护验收工作组信息表。





四川花语精细化工有限公司 5 万吨/年日用化工新材料建设项目

竣工环境保护验收工作组信息表

序号	类别	姓名	单位	职务/职称	电话	签名
1	建设单位	李勇奇	四川花语精细化工有限公司	总经理	13909000145	李勇奇
2	建设单位	李富强	四川花语精细化工有限公司	总经理助理	18990026663	李富强
3	建设单位	汤举仁	四川花语精细化工有限公司	管理部经理助理	18349992174	汤举仁
4	建设单位	肖建平	四川花语精细化工有限公司	产品工程师	15984187211	肖建平
5	技术专家	刘红兵	四川省自贡生态环境监测中心站	高工	18990081366	刘红兵
6	技术专家	欧阳峰	西南交通大学	教授	13708087611	欧阳峰
7	技术专家	梅自良	四川嘉盛裕环保技术有限公司	高工	13568914460	梅自良